



MC-DUR 1250 TX

Mortero fino de resina reactiva

Características del producto

- Ligante resina bicomponente libre de disolventes
- Libre de curado posterior
- Elevada adhesión, tixotrópico
- Aplicación manual y mediante proyección
- Consistencia adecuada para la aplicación cómoda
- Uso como sellador de poros, cavidades, capa de rascado y espatulado superficial
- Elevada resistencia frente a la carbonatación
- Resistente a la temperatura, hielo y sales de deshielo
- Certificado R4 según EN 1504 parte 3
- Difícilmente inflamable, clase de material C-s1, d0 según EN 13501-1

Campos de aplicación

- Mortero fino para superficies no transitables ni traficables en obra nueva o rehabilitación en especial en obras de túneles
- Probado y certificado en combinación de MC-Color Flair vision T y MC-DUR 2496 CTP como sistema de revestimiento interior de túneles.
- Certificado según DIN EN 1504 parte 3 para el principio 3, procedimientos 3.1 y 3.3
- Cumple los requerimientos de la hoja técnica Astra "Revestimientos de túneles y diseño de color"
- Cumple los requerimientos de la hoja técnica ÖBV "Revestimientos de túneles"

Procedimiento de aplicación

Preparación superficial

Consulte la hoja técnica "Soporte y preparación superficial".

Mezclado

MC-DUR 1250 TX consta de un componente resina y un componente endurecedor. Ambos se suministran en cantidades predosificadas. Previo a la aplicación se debe homogeneizar el componente resina durante 1 minuto. Después se mezclan ambos componentes mediante agitador mecánico de bajas revoluciones hasta conseguir una mezcla homogénea. Tras el mezclado de MC-DUR 1250 TX, se recomienda trasvasar el producto a un envase limpio y volver a mezclar.

Imprimación

MC-DUR 1250 TX se aplica de forma manual o mediante proyección. Para conseguir una superficie compacta y densa se aplica MC-DUR 1250 TX dentro del tiempo de trabajabilidad en dos capas sobre el soporte preparado.

La primera capa se aplica como capa de rascado, trabajandola sobre la superficie.

Para la aplicación por proyección se recomiendan bombas de tornillo sin fin de caudal variable o bombas de piston.

Solicite nuestro asesoramiento técnico al respecto.

Acabado superficial

La última capa se aplica con llana de acero tipo espada o de mariposa. Para conseguir una superficie más lisa y con mayor densidad se vuelve a pasar la llana sobre la misma.

La aplicación no se puede llevar a cabo con lluvia, elevada humedad ambiental o riesgo de helada. Las capas frescas de producto deberán ser protegidas de la acción del agua, acción intensa del sol y formación de condensación durante las primeras 24 horas tras la aplicación.

Recomendaciones

Véase al respecto la hoja técnica "Procesamiento de resinas reactivas".



Datos técnicos MC-DUR 1250 TX

Parámetro	Unidad	Valor*	Nota / Observación
Relación de mezcla	p. peso	8:1	resina base : endurecedor
Densidad mezcla	g/cm ³	1,7	
Viscosidad mezcla	mPa·s	tixotrópico	
Consumo	kg/m ² /mm	aprox. 1,70	MC-DUR 1250 TX (mezcla)
Tiempo de trabajabilidad	minutos	55	a 23 °C (conjunto de 9 kg)
Tiempo entre capas	horas	≥ 24 - ≤ 48 ≥ 24 - ≤ 48	con MC-Color Flair vision T con MC-DUR 2496 CTP
Tiempo entre capas	horas	≥ 12 - ≤ 24	MC-DUR 1250 TX/MC-DUR 1250 TX
Espesor de capa (mortero fino)	mm	1	mínimo espesor por capa
		2	máximo espesor por capa
		2	máximo espesor total
Condiciones de aplicación	°C	≥ 8 - ≤ 30	temp. aire, soporte y material
	°C	≥ 15 - ≤ 25	temperatura material
	%	≤ 85	humedad relativa
	K	3	sobre el punto de rocío

Características del producto MC-DUR 1250 TX

Agente de limpieza	MC-Reinigungsmittel U / MC-Verdünnung EP
Colores estándar	gris hormigón
Forma de suministro	conjuntos de 9 kg y 30 kg
Almacenamiento	En envases originales sellados protegidos de hielo y en lugar seco, al menos 12 meses. Proteger de las heladas!
Eliminación de envases	Vacíe los envases totalmente. Siga nuestras indicaciones descritas en el documento "La disposición de MC para el transporte y la venta de envases completamente vacíos". Se lo enviaremos con mucho gusto si nos lo solicita.
Directiva EU 2004/42	Directiva 2004/42/EG: All/j (140 g/l) ≤ 140 g/l VOC

* Todos los datos técnicos han sido determinados a 20 °C y 50% de humedad relativa

Indicaciones de seguridad:

Se deben cumplir las indicaciones de peligro y recomendaciones de seguridad de las etiquetas, fichas de datos de seguridad y del capítulo sobre "Indicaciones generales procesamiento para el manejo seguro de productos de recubrimiento y resinas reactivas". GISCODE: RE1

Nota: las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación con las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 11/19: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose. Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.